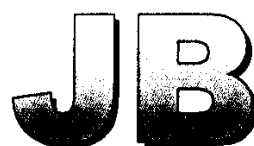


ICS 29.120.20

K 14

备案号: 23255—2008



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6237.5—2008

代替 JB/T 6237.6—1992

电触头材料用银粉化学分析方法 第 5 部分: 火焰原子吸收光谱法测定钠量

Test methods for chemical analysis of silver powder for electric contact material—Part 5: Determination of natrium content

2008-03-12 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 方法原理	1
4 试剂	1
5 仪器	1
6 试样	1
7 分析步骤	1
7.1 空白试验	1
7.2 测定	1
7.3 工作曲线的绘制	2
8 分析结果的计算	2
9 精密度	2
附录 A (资料性附录) 仪器工作条件	3

前 言

JB/T 6237《电触头材料用银粉化学分析方法》分为以下10个部分：

- 第1部分：氯化银沉淀—对二甲替氨基亚苄基罗丹宁分光光度法测定银量；
- 第2部分：双环己酮草酰二胺分光光度法测定铜量；
- 第3部分：邻菲罗啉分光光度法测定铁量；
- 第4部分：火焰原子吸收光谱法测定镍量；
- 第5部分：火焰原子吸收光谱法测定钠量；
- 第6部分：火焰原子吸收光谱法测定镁量；
- 第7部分：重量法测定水分含量；
- 第8部分：银粉水溶液pH值测定；
- 第9部分：联苯胺目视比色法测定硝酸盐含量；
- 第10部分：重量法测定氯化银含量。

本部分为JB/T 6237的第5部分。

本部分代替JB/T 6237.6—1992《电触头用银粉化学分析方法 火焰原子吸收光谱法测定钠量》。

本部分与JB/T 6237.6—1992相比，主要变化如下：

- 将引用标准改为最新版本；
- 将允许差改为精密度，表述方式做了相应修改；
- 将试样独立成章。

本部分的附录A为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国电工合金标准化技术委员会（SAC/TC 228）归口。

本部分负责起草单位：桂林电器科学研究所、上海电科电工材料有限公司、绍兴县宏峰化学金属制品厂。

本部分参加起草单位：佛山精密电工合金有限公司、瑞安市贵金电工合金材料有限公司、温州宏丰电工合金有限公司、浙江天银合金技术有限公司。

本部分主要起草人：谢永忠、陆尧、陈达峰、陈京生、刘跃平、杨晓玲、赵章光、陈晓、包巨飞。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

- JB/T 6237.6—1992。

电触头材料用银粉化学分析方法

第5部分：火焰原子吸收光谱法测定钠量

1 范围

JB/T 6237 的本部分规定了电触头材料用银粉中钠含量的测定方法。

本部分适用于电触头材料用银粉中钠含量的测定。测定范围为 0.002%~0.020%。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 JB/T 6237 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 7728—1987 冶金产品化学分析 火焰原子吸收光谱法通则

3 方法原理

试料用硝酸分解，加入硝酸钾提高钠测定灵敏度，使用空气-乙炔火焰，于原子吸收光谱仪波长 589.0nm 处测量其吸光度。

4 试剂

4.1 硝酸（1+1），超纯。

4.2 硝酸钾溶液（1g/L），用光谱纯试剂配制。

4.3 钠标准贮存溶液：称取 2.967g 光谱纯硝酸钠置于 200mL 烧杯中，加 100mL 水溶解，移入 1000mL 容量瓶中，用水稀释至刻度，摇匀后移入干燥的塑料瓶中，此溶液 1mL 含 1mg 钠。

4.4 钠标准溶液：移取 10.00mL 钠标准贮存溶液（见 4.3）于 1000mL 容量瓶中，用水稀释至刻度，混匀，用时现配，此溶液 1mL 含 10 μ g 钠。

5 仪器

原子吸收光谱仪附钠空心阴极灯，仪器在最佳工作条件下其性能应符合 GB/T 7728—1987 中 6.3 规定的技术指标要求。

仪器工作条件参见附录 A。

6 试样

称取 1g 试料，精确至 0.0001g。

7 分析步骤

7.1 空白试验

随同试料做空白试验。

7.2 测定

7.2.1 将试料置于 150mL 烧杯中，加入 5.00mL 硝酸（见 4.1），盖上表面皿，加热溶解完全，驱除氮的氧化物，冷却。

7.2.2 用水冲洗表面皿和杯壁，将试液移入 50mL 容量瓶中，用水稀释至刻度，混匀。

7.2.3 分取 10.00mL 试液移入 100mL 容量瓶中，加入 2.0mL 硝酸钾溶液（见 4.2），用水稀释至刻度，混匀。

7.2.4 使用空气-乙炔火焰，于原子吸收光谱仪波长 589.0nm 处，以水调零，与标准溶液系列（见 7.3.1）同时分别测量吸光度。

7.2.5 减去随同试料的空白吸光度，从工作曲线上查出相应的钠的质量。

7.3 工作曲线的绘制

7.3.1 移取 0mL、0.50mL、1.00mL、2.00mL、4.00mL、6.00mL 钠标准溶液（见 4.4），分别置于一组 100mL 容量瓶中，各加入 2.0mL 硝酸钾溶液（见 4.2）和 1.00mL 硝酸（见 4.1），用水稀释至刻度，混匀。

7.3.2 在与试料测定相同条件下，以水调零，测量其吸光度。减去零浓度溶液的吸光度，以钠的质量为横坐标、吸光度为纵坐标，绘制工作曲线。

8 分析结果的计算

按式（1）计算钠的质量分数（%）：

$$Na = \frac{m_1 V_0 \times 10^{-6}}{m_0 V_1} \times 100 \dots \dots \dots (1)$$

式中：

m_1 ——从工作曲线上查得钠的质量，单位为 μg ；

V_0 ——试液总体积，单位为 mL；

V_1 ——分取试液体积，单位为 mL；

m_0 ——试料质量，单位为 g。

9 精密度

在不同实验室，由不同操作者使用不同设备，按相同的测试方法，对同一被测对象相互独立进行测试，获得的两次独立测试结果的绝对差值应不大于表 1 所列的值。

表 1

(%)

钠的质量分数	绝对差值
0.002~0.005	0.0005
>0.005~0.010	0.0010
>0.010~0.020	0.0020

附录 A
(资料性附录)
仪器工作条件

180-80 型日立原子吸收光谱仪参考工作条件见表 A.1。

表 A.1

波长 nm	灯电流 mA	燃烧器高度 mm	单色器通带 nm	空气流量 L/min	乙炔流量 L/min
589.0	10	7.5	0.4	9.4	2.2